

### Gamme aspirateur - WV370

Désignation	WV370
Référence	916057
Code EAN	5028965848555
Utilisation	eau et poussières
Moteur	Turbine 2 étages
Puissance	1000W
Tension d'alimentation	230V AC 50/60Hz
Variateur de vitesse	Non
Classe de protection	II
Débit d'air	45,5L/sec
Dépression	2600mm/CE
Pression sonore	77 dB(A) ± 0,5 dB(A)
Capacité utile - poussières / eau	15L/9L
Filtre primaire de série	TRITEX (réf. 207109)
Filtre sac HEPAFLO	réf. 604016 (15L)
Matériau	ABS
Longueur du câble	10m
Longueur du flexible	2,4m
Diamètre flexible et accessoires	Ø32mm
Système NUPLUG	oui
Kit accessoires inclus	AA12
Poids	8,65Kg
Dimensions	355x355x510mm
Kit A11/85	607311
914765 FLEXIBLE BAYONETTE BOFLEX 1.9M X 32MM	
601027 Tube coudé inox ø32mm	
601008 Tube droit inox ø32mm (en prévoir 2 dans le kit)	
900954 Capteur à eau 300mm ø32mm	
900918 Capteur poussières à roulettes 300mm parking	



### FILTRE PRIMAIRE TRITEX

Ce filtre primaire est composé de 3 couches de non-tissé en polypropylène qui lui confèrent d'excellentes qualités de filtration et de résistance à l'étirement.

- Garantit une protection du moteur
- Résiste à l'humidité
- Fond en double épaisseur pour plus de filtration.



### FILTRE SAC HEPAFLO

Un sac HEPAFLO a une efficacité de filtration infiniment supérieure à un sac papier double parois (notamment sur les particules de poussières inférieures à 1 micron) et offre une meilleure qualité de l'air rejeté.

Facile à retirer et installer, sa languette autobloquante vous préserve des nuages de poussières lorsque vous le jetez.

#### Kit A11/85 inclus



(Photos et données techniques non contractuelles et modifiables sans préavis.)