

# FICHE TECHNIQUE

## Aspirateur dorsal à batterie



REF. :

**133088**

**Numatic**  
INTERNATIONAL

|                                                                         |                                  |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Désignation                                                             | <b>RSB150NX</b>                  |
| Référence                                                               | 912698                           |
| Code EAN                                                                | 5028965814611                    |
| Utilisation                                                             | Poussières dorsal à batterie     |
| Type d'alimentation                                                     | Batterie Lithium (Li-Ion) NX300  |
| Autonomie batterie (2 vitesses)                                         | 83mn (LO) 49mn (HI)              |
| Temps de charge                                                         | 1h - 80% / 2h- 100%              |
| Moteur                                                                  | Turbine 1 étage - 350W           |
| Puissance batterie                                                      | 300Wh - 36V                      |
| Tension d'alimentation                                                  | 230V AC 50/60 Hz                 |
| Classe de protection                                                    | III                              |
| Débit d'air                                                             | 19,9L/sec (LO) 24L/sec (HI)      |
| Dépression                                                              | 1183mm/CE (LO)<br>1580mm/CE (HI) |
| Pression sonore                                                         | 63dB(A) à 0,5dB                  |
| Capacité utile                                                          | 3L                               |
| Filtre primaire de série                                                | TRITEX                           |
| Filtre sac HEPAFLO                                                      | 604011                           |
| Niveau de filtration sur particule 0,5µ (filtre primaire + sac Hepaflo) | 98,72%                           |
| Niveau de filtration sur particule 0,3µ (filtre primaire + sac Hepaflo) | 95,98%                           |
| Niveau de filtration sur particule 0,2µ (filtre primaire + sac Hepaflo) | 93,58%                           |
| Etages de filtration de série                                           | 3                                |
| Surface filtrante filtre primaire                                       | 1080 cm <sup>2</sup>             |
| Surface filtrante filtre primaire + Hepaflo                             | 3405 cm <sup>2</sup>             |
| Matériau                                                                | Polypropylène                    |
| Longueur du flexible                                                    | 1,4m                             |
| Diamètre flexible et accessoires                                        | Ø32mm                            |
| Tubes                                                                   | Aluminium                        |
| Système de portage                                                      | Backpack confort ultra           |
| Kit accessoires inclus                                                  | AA30E                            |
| Poids (sans batterie et accessoires)                                    | 5kg                              |
| Poids de la batterie                                                    | 2kg                              |
| Poids des accessoires                                                   | 1,2kg                            |
| Poids total en fonctionnement                                           | 8,2kg                            |
| Dimensions                                                              | 330x330x570mm                    |

### ATTENTION !

**Le transport et/ou le stockage de batteries Lithium répondent à une procédure de sécurité obligatoire (nous consulter).**

Kit AA30E inclus (ref. 607395)



Distribué par :

NUMATIC INTERNATIONAL SAS  
13/17, rue du Valengelier  
EAE LA TUILERIE - 77500 CHELLES  
Tel : 01 64 72 61 61  
Fax : 01 64 72 61 62  
www.numatic.fr



À usage professionnel.

Avec batterie Lithium NX300 incluse.

### LA BATTERIE LITHIUM NX300

La batterie lithium NX300 est puissante, dotée d'une grande autonomie et rechargeable rapidement.

Testée et conçue pour un usage intensif, la NX300 possède une longue durée de vie (plus de 2500 cycles de charge).

Elle est compatible avec l'ensemble des produits de la gamme NX (appareils sans fil).



### FILTRE PRIMAIRE TRITEX

Ce filtre primaire est composé de 3 couches de non-tissé en polypropylène qui lui confèrent d'excellentes qualités de filtration et de résistance à l'étirement.

- Garantit une protection du moteur
- Résiste à l'humidité
- Fond en double épaisseur pour plus de filtration.

### FILTRE SAC HEPAFLO

Un sac HEPAFLO a une efficacité de filtration infiniment supérieure à un sac papier double parois (notamment sur les particules de poussières inférieures à 1 micron) et offre une meilleure qualité de l'air rejeté. Facile à retirer et installer, sa languette autobloquante vous préserve des nuages de poussières lorsque vous le jetez.



(Photos et données techniques non contractuelles et modifiables sans préavis.)